

**Standardele din patrimoniul ASRO/CT 39 – Sudare și procedee conexe
2017-09-30**

039.08 - Sudare și tăiere cu fascicul de electroni și cu laser

FCT – filă de confirmare + traducere
NCT – notă de confirmare + traducere

| Nr. crt. | Indice | Titlu | Data aprobării | Metoda de adoptare | Data traducerii | Înlocuiește |
|----------|-------------------------------|---|----------------|--------------------|-----------------|---|
| 1 | SR EN 1011-6:2006 | Sudare. Recomandări pentru sudarea materialelor metalice. Partea 6: Sudare cu laser | 28/04/2006 | NCT | 27/11/2015 | |
| 2 | SR EN 1011-7:2005 | Sudare. Recomandări pentru sudarea materialelor metalice. Partea 7: Sudarea cu fascicul de electroni | 30/09/2005 | Traducere | | |
| 3 | SR EN 10359:2015* | Eboșe prelucrate cu laser. Condiții tehnice de livrare | 23/12/2015 | Anunț | | |
| 4 | SR EN ISO 9013:2017 | Tăiere termică. Clasificarea tăieturilor termice. Specificație geometrică de produs și toleranțe referitoare la calitate | 31/08/2017 | Traducere | | SR EN ISO 9013:2003; SR EN ISO 9013:2003/A1:2004 |
| 5 | SR EN ISO 9692-1:2014 | Sudare și procedee conexe. Tipuri de pregătire a îmbinării. Partea 1: Sudare manuală cu arc electric cu electrod învelit, sudare cu arc electric cu electrod fuzibil în mediu de gaz protector, sudare cu gaze, sudare WIG și sudare cu fascicule de energie a oțelurilor | 31/03/2014 | Traducere | | SR EN ISO 9692-1:2004 |
| 6 | SR EN ISO 12932:2013 | Sudare. Sudarea hibridă cu laser și cu arc electric a oțelurilor, nichelului și aliajelor de nichel. Niveluri de calitate pentru imperfecțiuni | 29/11/2013 | Anunț | | |
| | SR EN ISO 12932:2013/C91:2016 | Sudare. Sudarea hibridă cu laser și cu arc electric a oțelurilor, nichelului și aliajelor de nichel. Niveluri de calitate pentru imperfecțiuni. <i>Erată</i> | 31/08/2016 | Elaborare | | |
| 7 | SR EN ISO 13919-1:1999 | Sudare. Îmbinări sudate cu fascicul de electroni și laser. Ghid pentru nivelurile de acceptare a imperfecțiunilor. Partea 1: Oțel | 02/09/1999 | Traducere | | STAS 13066-92 |
| 8 | SR EN ISO 13919-2:2002 | Sudare. Îmbinări sudate cu fascicul de electroni și laser. Ghid pentru nivelurile de acceptare a imperfecțiunilor. Partea 2: Aluminii și aliaje de aluminiu sudabile | 25/09/2002 | Filă de confirmare | | |

| Nr. crt. | Indice | Titlu | Data aprobării | Metoda de adoptare | Data traducerii | Înlocuiește |
|----------|---------------------------------|--|----------------|--------------------|-----------------|------------------------|
| | SR EN ISO 13919-2:2002/A1:2004 | Sudare. Îmbinări sudate cu fascicul de electroni și laser. Ghid pentru nivelurile de acceptare a imperfecțiunilor. Partea 2: Aluminii și aliaje de aluminiu sudabile. <i>Amendament 1</i> | 20/10/2004 | Filă de confirmare | | |
| 9 | SR EN ISO 14744-1:2008 | Sudare. Inspecție de recepție a mașinilor de sudat cu fascicul de electroni. Partea 1: Principii și condiții de recepție | 31/10/2008 | Anunț | | SR EN ISO 14744-1:2003 |
| 10 | SR EN ISO 14744-2:2003 | Sudare. Inspecție de recepție a mașinilor de sudat cu fascicul de electroni. Partea 2: Măsurarea caracteristicilor tensiunii de accelerare | 22/07/2003 | Filă de confirmare | | |
| 11 | SR EN ISO 14744-3:2003 | Sudare. Inspecție de recepție a mașinilor de sudat cu fascicul de electroni. Partea 3: Măsurarea caracteristicilor intensității fasciculului | 22/07/2003 | Filă de confirmare | | |
| 12 | SR EN ISO 14744-4:2003 | Sudare. Inspecție de recepție a mașinilor de sudat cu fascicul de electroni. Partea 4: Măsurarea vitezei de sudare | 22/07/2003 | Filă de confirmare | | |
| 13 | SR EN ISO 14744-5:2003 | Sudare. Inspecție de recepție a mașinilor de sudat cu fascicul de electroni. Partea 5: Măsurarea preciziei geometrice | 22/07/2003 | Filă de confirmare | | |
| 14 | SR EN ISO 14744-6:2003 | Sudare. Inspecție de recepție a mașinilor de sudat cu fascicul de electroni. Partea 6: Măsurarea stabilității poziției spotului | 22/07/2003 | Filă de confirmare | | |
| 15 | SR EN ISO 15609-3:2004 | Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Specificația procedurii de sudare. Partea 3: Sudarea cu fascicul de electroni | 29/09/2004 | FCT | 31/08/2012 | SR EN ISO 9956-10:1998 |
| 16 | SR EN ISO 15609-4:2009 | Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Specificația procedurii de sudare. Partea 4: Sudarea cu laser | 30/10/2009 | NCT | 31/08/2012 | SR EN ISO 15609-4:2004 |
| 17 | SR EN ISO 15609-6:2013 | Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Specificația procedurii de sudare. Partea 6: Sudare hibridă cu laser și cu arc electric | 30/08/2013 | Anunț | | |
| | SR EN ISO 15609-6:2013/C91:2016 | Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Specificația procedurii de sudare. Partea 6: Sudare hibridă cu laser și cu arc electric. <i>Erată</i> | 31/08/2016 | Elaborare | | |
| 18 | SR EN ISO 15614-11:2003 | Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 11: Sudare cu fascicul de electroni și cu laser | 25/04/2003 | FCT | 31/05/2007 | |
| 19 | SR EN ISO 15614-14:2013 | Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 14: Sudarea hibridă cu laser și cu arc electric a oțelurilor, nichelului și aliajelor de nichel | 29/11/2013 | Anunț | | |

| Nr. crt. | Indice | Titlu | Data aprobării | Metoda de adoptare | Data traducerii | Înlocuiește |
|----------|-----------------------------------|---|----------------|--------------------|-----------------|-------------------|
| | SR EN ISO 15614-14: 2013/C91:2016 | Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 14: Sudarea hibridă cu laser și cu arc electric a oțelurilor, nichelului și aliajelor de nichel. <i>Erată</i> | 31/08/2016 | Elaborare | | |
| 20 | SR EN ISO 15616-1: 2003 | Verificarea la recepție a mașinilor pentru sudare și tăiere de înaltă calitate cu laser CO ₂ . Partea 1: Principii generale și condiții de recepție | 30/09/2003 | Filă de confirmare | | |
| 21 | SR EN ISO 15616-2: 2003 | Verificarea la recepție a mașinilor pentru sudare și tăiere de înaltă calitate cu laser CO ₂ . Partea 2: Măsurarea preciziei statice și dinamice | 30/09/2003 | Filă de confirmare | | |
| 22 | SR EN ISO 15616-3: 2003 | Verificarea la recepție a mașinilor pentru sudare și tăiere de înaltă calitate cu laser CO ₂ . Partea 3: Etalonarea instrumentelor de măsurare a debitului și a presiunii gazului | 30/09/2003 | Filă de confirmare | | |
| 23 | SR EN ISO 17658: 2015 | Sudare. Imperfecțiuni ale suprafețelor tăiate termic cu gaze, cu laser și cu plasmă. Terminologie | 30/09/2015 | Traducere | | SR EN 12584: 2002 |
| 24 | SR EN ISO 22827-1: 2006 | Inspecția de recepție pentru mașinile pentru sudarea cu fascicul laser Nd:YAG. Mașini cu transport de fascicul prin fibră optică. Partea 1: Ansamblu laser | 28/04/2006 | Filă de confirmare | | |
| 25 | SR EN ISO 22827-2: 2006 | Inspecția de recepție pentru mașinile pentru sudarea cu fascicul laser Nd:YAG. Mașini cu transport de fascicul prin fibră optică. Partea 2: Mecanism de poziționare | 28/04/2006 | Filă de confirmare | | |
| 26 | SR EN ISO 28319: 2010 ** | Stomatologie. Sudură cu laser | 2010 | Anunț | | |

* SR EN 10359:2015 face parte din patrimoniul ASRO/CT 42, Oțeluri și feroaliaje.

** SR EN ISO 28319: 2010 face parte din patrimoniul ASRO/CT 377, Medicale.

Prelucrare: Petru Țenchea