

# NEWSLETTER



Buletin informativ editat de Asociația de Sudură din România

An 10, Nr. 8/2019



## Parteneriat ASR – Universitatea Tehnică a Moldovei

În perioada 28-30.08.2019 directorul executiv al ASR, dl. Dorin Dehelean, a efectuat o deplasare la Chișinău în cadrul Acordului de parteneriat existent între ASR și Universitatea Tehnică a Moldovei (UTM) din Chișinău. Deplasarea a avut ca scop stabilirea condițiilor concrete de colaborare între cei doi parteneri în domeniul acțiunilor de formare a personalului sudor.

În urma discuțiilor a fost semnat de directorul executiv al ASR și Prof. Valentin Amariei, directorul Centrului universitar de formare continuă al UTM, un act adițional la Acordul de parteneriat existent.



S-a stabilit de comun acord conectarea Republicii Moldova la sistemul armonizat la nivel internațional și european de formare și calificare a personalului sudor prin crearea unei locații a cursului de inginer sudor internațional care este organizat de ASR începând cu luna septembrie ac la Universitatea Tehnică a Moldovei, în cadrul Centrului universitar de formare continuă.

La curs vor participa reprezentanți ai unor întreprinderi industriale din Republica Moldova, precum și cadre didactice ale UTM.

La întâlnirea avută de reprezentantul ASR cu rectorul UTM, dl. prof. Viorel Bostan, au fost discutate aspecte legate de dezvoltarea colaborării existente și, în mod special, de organizarea la Chișinău a Conferinței ASR din luna octombrie 2020, respectiv de participarea comună la proiecte europene.



Cu ocazia vizitei delegatului ASR au avut loc, de asemenea, o întâlnire a membrilor Sucursalei ASR Chișinău, precum și vizite la Fundația Don Bosco și Școala profesională nr. 3 din Chișinău, instituții la care se formează sudori.



Bd. Mihai Viteazu, 30  
300222 Timișoara  
Tel: +40 256 200041,

+40 742 026121  
Fax: +40 256220366  
E-mail: asr@asr.ro

Având în vedere experiența deosebită a Fundației Don Bosco din Chișinău în formarea sudorilor, cât și dotarea tehnică excelentă, cuprinzând echipamente moderne de sudare și tăiere, simulator de sudare, echipamente pentru încercări distructive și examinări nedistructive s-a convenit demararea unei cooperări cu această unitate pentru realizarea părții practice a cursului de inginer sudor internațional.



## Conferința anuală a coordonatorilor sudării

Asociația de Sudură din România organizează în perioada 17- 18 octombrie 2019 la Sibiu, în parteneriat cu SC COMPA SA Sibiu și Sucursala ASR Sibiu, Conferința anuală a coordonatorilor sudării.

Conferința se adresează, în primul rând, specialiștilor din industrie care activează în domeniul sudării și cuprinde prezentări de actualitate și interes practic cu referire la utilizarea procedeelor de sudare.

Conferința se va desfășura la sediul COMPA SA, Sibiu, str. H. Coandă nr. 8

### Programul cadrului conferinței



**compa**

**Joi, 17 octombrie 2019**

09:00 - 13:30 - Deschiderea conferinței și prezentarea de lucrări

15:00 - 18:30 - SEMINAR EWF - Coordonarea sudării și a procedeelor conexe. Aplicarea noului standard SR EN ISO 14731:2019, referitor la sarcinile și responsabilitățile personalului de coordonare a sudării.

**Vineri, 18 octombrie 2019**

09:00 - 10:00 - Masa rotundă – Participarea ASR și a membrilor ASR la proiecte europene

10:00 - 12:00 - Workshop - Proiect DIGIWELD—Simularea în instruirea sudorilor

12:30 - 14:00 - Vizită COMPA SA

Talonul de înscriere la conferință este disponibil la adresa <https://www.asr.ro/>. Detalii privind organizarea conferinței se pot obține la Secretariatul ASR.

### SEMINAR EWF — Coordonarea sudării și a procedeelor conexe

**Sibiu, 17 octombrie 2019**



**Aplicarea noului standard SR EN ISO 14731:2019, referitor la sarcinile și responsabilitățile personalului de coordonare a sudării**

#### Obiectivele seminarului:

Actualizarea informațiilor privind stadiul și tendințele standardizării în domeniul coordonării sudării și a procedeelor conexe.

Identificarea sarcinilor și responsabilităților esențiale referitoare la calitatea sudării, incluse în coordonarea sudării, precum și a reglementărilor și standardelor necesare; stabilirea priorităților în standardizarea națională pentru acest domeniu.

Clarificarea conceptelor de competență și de cunoștințe tehnice ale personalului de coordonare a sudării și a procedeelor conexe; implicarea Institutului Internațional de Sudură (IIW) și a Federației Europene de Sudură (EWF).

Identificarea metodelor de evaluare a competenței personalului de coordonare a sudării.

**Moderator: Petru Tenchea, președinte ASRO/CT 39**



**Standard european adoptat ca standard român prin metoda traducerii de ASRO (comitetul tehnic CT 39 – Sudare și procedee conexe), în 30 august 2019**

**SR EN 14728:2019, Imperfecțiuni în îmbinările sudate din materiale termoplastice. Clasificare**

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN 14728:2019 și înlocuiește SR EN 14728:2005.

Standardul specifică un sistem de clasificare a imperfecțiunilor care pot fi întâlnite în îmbinările sudate din materiale plastice în timpul fabricației și furnizează exemple de imperfecțiuni pentru următoarele procedee de sudare: sudare cu element încălzitor, cap la cap; sudare cu element încălzitor, cu manșon (mufă); sudare prin electrofuziune, cu manșon (mufă); sudare cu gaz cald; sudare prin extrudare; sudare cu solvent, cu manșon (mufă).

Acest document nu descrie imperfecțiunile care pot fi generate în timpul exploatarii sau imperfecțiunile prezente înainte de sudare, care sunt cauzate de o pregătire sau asamblare necorespunzătoare a componentelor (de exemplu potrivirea). Pregătirea și asamblarea corecte ale componentelor (de exemplu pregătirea) sunt descrise în specificația procedurii de sudare relevantă (WPS).

Acest document nu se referă la căutarea posibilei influențe a acestor imperfecțiuni asupra comportării îmbinărilor în relație cu diferitele tipuri de solicitări cărora le pot fi supuse sau asupra metodei de prevenire a unor astfel de imperfecțiuni. Acest document poate fi utilizat împreună cu EN 12696 pentru a se determina acceptabilitatea sudurilor.

În acest document sunt luate în considerare numai imperfecțiunile care constituie discontinuități ale materialelor sau modificări ale formei, specificându-se tipul, forma și pozițiile acestora. Această clasificare poate fi utilizată pentru a se determina originea sau cauzele posibile ale defectiunilor.

În comparație cu ediția anterioară, au fost efectuate următoarele modificări tehnice: a fost eliminat articolul 3, Simboluri și denumiri; în tabelele 1 până la 6 sunt date exemple de imperfecțiuni pentru diferitele procedee de sudare; în titlul anexei A (normativă) nu se mai face referire la CEN ISO/TS 17845; în textul anexei A au fost adăugate tabelul A.1 – Definiția primului simbol și tabelul A.2 – Definiția simbolului al doilea.

ing. dipl. Petru Tenchea, președinte ASRO/CT 39



**Standard european adoptat ca standard român prin metoda traducerii de ASRO (comitetul tehnic CT 72 – Aeronautică și spațiu), în 30 august 2019**

**SR EN 16602-70-45:2015, Asigurarea produselor proiectelor spațiale.**

**Încercări mecanice ale materialelor metalice**

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN 16602-70-45:2014. Acest standard specifică cerințe pentru încercările mecanice ale materialelor metalice utilizate în fabricația echipamentului spațial. Standardul stabilește cerințele pentru cele mai relevante metode de încercare care se efectuează pentru evaluarea caracteristicilor la tracțiune, oboseală și rupere ale materialelor metalice. Standardul nu dă o prezentare exhaustivă a tuturor metodelor de încercare existente pentru evaluarea caracteristicilor mecanice ale materialelor metalice.

In plus, acest standard specifică cerințe pentru evaluarea, prezentarea și raportarea rezultatelor încercărilor. Acest standard poate fi adaptat caracteristicilor și constrângerilor specifice ale unui anumit proiect spațial în conformitate cu ECSS-S-ST-00.

Acest standard specifică cerințe referitoare la efectuarea de încercări pentru a caracteriza comportarea și caracteristicile mecanice ale materialelor metalice. Criteriile de alegere a încercărilor mecanice se bazează pe semnificația și utilizarea fiecărei metode de încercare specificate. Metodele de încercare caracterizate în acest standard sunt: încercarea la tracțiune; încercarea de tenacitate la rupere (încercări de mecanica ruperii) (metoda de încercare  $K_{IC}$ ; metoda de încercare  $J_{IC}$ ; metoda de încercare "curba R"; metoda de încercare CTOD); încercarea la oboseală (cu sarcini axiale controlate cu amplitudine constantă; prin deformație controlată);

Încercarea de propagare a fisurii de oboseală (viteza stabilă de propagare a fisurii de oboseală; pragul de propagare a fisurii de oboseală); Încercarea la rupere și la oboseală într-un mediu special; Încercarea la coroziune fisurantă sub tensiune (cu epruvete netede; cu epruvete prefisurate); Încercarea la fluaj.

Standardul are trei anexe normative: Cerere de încercări mecanice ale materialelor – DRD; Propunere de încercări mecanice ale materialelor – DRD; Raport de încercări mecanice ale materialelor – DRD.

Corespondența dintre standardele europene și standardele internaționale la care se face referire și standardele române este dată în anexa națională NA, informativă.

Anexa națională NB, informativă, cuprinde indexul alfabetic al termenilor în limba română și termenii echivalenți în limbile engleză și franceză.

ing. dipl. Petru Tenchea, membru ASRO/CT 72



### **Ofertă specială pentru posesorii de diplomă de inginer sau subinginer în domeniul sudării**

În conformitate cu cerințele standardului **SR EN ISO 3834-2 personalul de coordonare a sudării** trebuie să aibă **cunoștințe tehnice** conform **SR EN ISO 14731** cu un nivel al cunoștințelor (cuprindător, specific, de bază).

Cursul este organizat prin Centrul ASR de formare/calificare a personalului și satisfacă cerințele ghidului Institutului Internațional de Sudură IIW IAB 252-16 și ale ghidului Federației Europene de Sudură EWF-409 rev. 2.

Cursurile se desfășoară fără scoaterea din producție a cursanților, în sistem de videoconferință (orele de curs fiind programate în zilele de vineri între orele 16.00-20.00 și sâmbătă între orele 8:00-14:00) în diferite locații din țară.

Curs	Durata ore	Perioada cursului	Pret curs	Preț special curs membrui ASR	Condiții minime de acces la curs
			(lei, fără TVA)		
<b>Inginer sudor internațional / european</b>	353	23.09.2019-30.05.2020	<b>8900</b>	<b>8100</b>	Diploma de inginer sau subinginer în domeniul sudării

Pentru înscrierea la curs este necesară completarea și transmiterea la ASR (fax: 0256-220366 sau email: [asr.formare@gmail.com](mailto:asr.formare@gmail.com), [laura.veresezan@asr.ro](mailto:laura.veresezan@asr.ro)) a talonului de înscriere împreună cu copii ale C.I. și diplomei de inginer.

### **Manifestări științifice și tehnice 2019**

<b>16-17.09.2019</b>	DVS CONGRESS	<b>Rostock,</b> Germania	<a href="http://www.dvs-ev.de/2019/">http://www.dvs-ev.de/2019/</a>
<b>17-18.10.2019</b>	Conferința anuală a coordonatorilor sudării	<b>Sibiu,</b> România	<a href="http://www.asr.ro">www.asr.ro</a>
<b>07-08.11.2019</b>	TIMA19	<b>Timișoara,</b> România	<a href="mailto:tima@isim.ro">tima@isim.ro</a>
<b>26-28.11.2019</b>	Expoziția și Conferința "Oțelurile inoxidabile"	<b>Maastrich,</b> Olanda	<a href="http://www.stainless-steel-world.net/ssw2019/the-stainless-steel-world-conference-exhibition-2019.html">http://www.stainless-steel-world.net/ssw2019/the-stainless-steel-world-conference-exhibition-2019.html</a> <a href="http://www.asr.ro">www.asr.ro</a>   Follow us on