



NEWSLETTER



Buletin informativ editat de Asociația de Sudură din România

An 7 Nr.8/August 2016

Programul provizoriu al Conferinței anuale a coordonatorilor sudării, 6 - 7 octombrie 2016, Galați

Asociația de Sudură din România organizează în colaborare cu Șantier Naval DAMEN Galați SA și Sucursala ASR Galați în perioada 6-7 octombrie 2016 Conferința anuală a coordonatorilor sudării.

În cadrul conferinței se vor prezenta următoarele lucrări:

- A. Banu (Ductil SA Buzău) - Soluții tehnologice pentru productivitate ridicată cu costuri reduse - Procedeu plasma/WIG
- M. Calmuc (Șantier Naval DAMEN Galați SA) - Din experiența participării la concursurile internaționale de sudură
- D. Dehelean (ASR) - Priorități actuale ale cooperării la nivel european și internațional în domeniul sudării
- A. Feier (ASR) - Noi posibilități de calificare a personalului sudor oferite de ASR
- L. Gherghe (Șantier Naval DAMEN Galați SA) - Școala de sudură de la DAMEN Galați
- D. Mihăilescu, C. Rusu, E. Scutelnicu (Universitatea Dunărea de Jos Galați) - Cercetări aplicative derulate în cadrul centrului de cercetare SUDAV
- M. Nanu (Șantier Naval DAMEN Galați SA) - Realizări în domeniul sudării la DAMEN Galați
- F. Opreș R. Zincenco, B. Petrovici, R. Molnar (Linde Gaz România SRL Timișoara) - Specificațiile procedurilor de sudare
- C. Rusu¹⁾, N. Joni²⁾, L. Mistodie¹⁾, E. Scutelnicu¹⁾ (¹⁾Universitatea Dunărea de Jos Galați, ²⁾Robcon SRL Timișoara) - Posibilități de aplicare a robotizării la operațiile de sudare a structurilor de nave
- F. Spătaru (ANCONAV) - Evoluția sectorului naval în lume, Europa și România
- C. Toma, V. Anton (Arcelor Mittal Tubular Products SA Galați) - Sudarea sub strat de flux a țevilor pentru aplicații off-shore în medii ce conțin hidrogen sulfurat
- I. Topalof (Tigitrans SA Constanța) - Probleme de sudare la realizarea podului rutier de la km 0+540 al Canalului Dunăre Marea Neagră și a unor lucrări aferente infrastructurii rutiere și de acces în Portul Constanța
- P. Țenchea (ASR) - Evoluții ale prescripțiilor de sănătate și securitate ocupațională în construcția și utilizarea mașinilor automate de tăiere termică

În același timp se vor organiza următoarele evenimente asociate:

- Workshop GAZODUCT: Realizări și perspective în domeniul sudării conductelor
- Seminar EWF - Evoluții și tendințe în coordonarea sudării și a activităților conexe
- Masă rotundă - Cerințe de pregătire a personalului în conformitate cu prevederile standardului SR EN 1090
- Ședința deschisă a Comitetului tehnic de standardizare ASRO/CT 39
- Ședința Consiliului Director al ASR
- Ședința Consiliului Director al ASR CertPers



Bv. Mihai Viteazu, 30
300222 Timișoara

Tel: +40 256 200041,
+40 742 026121

Fax: +40 256220366

E-mail: asr@asr.ro



Proiectul FUTUREWELD la capitolul Concluzii

31 august 2016 marchează finalul proiectului FUTUREWELD, proiect prin care ASR aduce specialiștilor din domeniul sudării noi posibilități de calificare. Inițiat în urmă cu 2 ani, proiectul a abordat sistemul de calificare definit de ghidul IAB-348-13, vizând sudarea mecanizată, orbitală și robotizată, și a construit elementele educaționale necesare derulării activităților de instruire a personalului sudor în vederea calificării. Astfel, principalele rezultate ale proiectului sunt manualul de învățare pentru fiecare dintre cele trei variante de sudare amintite și instrumentele de predare specifice aferente acestuia: prezentări digitale, o aplicație software, diverse elemente video, animații video, etc. A fost, de asemenea, construită o bază de date cu întrebări și răspunsuri utilizabilă de către examinatori în vederea evaluării cunoștințelor dobândite de către candidații la calificare. Pe lângă rezultatele prezentate, proiectul a mai avut și o componentă prin care ASR și-a intensificat relaționarea cu membrii săi persoane fizice și juridice.



Aceasta a constat într-un grupaj de întâlniri ale experților care au activat în cadrul proiectului FUTUREWELD cu specialiști din sucursalele ASR. Întâlnirile de tip workshop (Pitești și Cluj Napoca) și seminar (Dr. Tr. Severin, Sibiu, Eșelnița și Craiova—2) au avut drept scop transmiterea către participanți (peste 85 de specialiști) a informațiilor legate de ultimele dezvoltări din domeniul sudării mecanizate, orbitale și robotizate, precum și oferirea de asistență tehnică pe problemele de sudare cu care se confruntă specialiștii participanți. Acțiunile au avut succes datorită sprijinului oferit de sucursala gazdă și dorim să mulțumim pe această cale colaboratorilor noștri Mircea Costinaș (Cluj Napoca), Adrian Știr (Sibiu) și Valentin Rău (Craiova).

Așadar, proiectul FUTUREWELD se încheie, după obținerea unui număr de rezultate care îl depășește pe cel estimat la inițiere, lăsând ASR și ATB-urilor din România posibilitatea lansării pe piața producătorilor de structuri sudate a unor cursuri pentru calificarea operatorilor sudori în sudarea mecanizată, orbitală și robotizată. Pentru a stimula această acțiune, ASR va veni în mijlocul sucursalelor cu o ofertă de curs în acest sens și invită pe toți producătorii de structuri sudate, care doresc să fie colaboratori prin găzduirea unor viitoare cursuri, să adere la această acțiune care are drept scop dezvoltarea personalului activând în domeniul sudării și dezvoltarea sistemelor de sudare, aceasta din urmă având efecte directe în îmbunătățirea calității produselor sudate și a productivității proceselor de sudare.

MICROBOND - un nou proiect ERASMUS+ marca ASR

Devenită deja tradiție, activitatea ASR de a iniția proiecte finanțabile din fonduri europene a produs rezultate și în acest an, prin aprobarea unei finanțări de peste 133.000 euro pentru un proiect destinat dezvoltării unui sistem de calificare pentru operatorii care realizează microîmbinări. MICROBOND este acronimul proiectului „Microbonding - new opportunity for people with educational difficulties to access jobs in materials joining technologies” la care ASR este coordonatorul unui consorțiu de implementare din care mai fac parte următorii parteneri: Federația Europeană pentru Sudare, Tăiere și Îmbinare (EWF), Institutul Italian de Sudură (IIS), Institutul de Sudură și Calitate (ISQ) și Asociația Spaniolă de Sudură (CESOL). Perioada de implementare a proiectului este: 01.09.2016-31.08.2018.

Standarde europene și internaționale preluate de ASRO (comitetul tehnic CT 39 – Sudare și procedee conexe) ca standarde române prin metoda traducerii în aprilie 2016



SR EN ISO 12671:2014, Pulverizare termică. Acoperiri prin pulverizare termică. Reprezentare simbolică pe desene

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 12671:2014 și înlocuiește SR EN 14665:2005.

Standardul specifică modul în care trebuie indicată pe desene reprezentarea simbolică a acoperirilor prin pulverizare termică.

Acoperirile pot fi indicate aplicându-se recomandările generale pentru desenele tehnice. Utilizarea acestei reprezentări simbolice prezintă un interes în cazurile în care acoperirea prin pulverizare termică este foarte subțire și/sau poate fi constituită din mai multe acoperiri diferite suprapuse. Reprezentarea simbolică trebuie să indice în mod clar toate indicațiile necesare referitoare la acoperirea specifică care trebuie obținută, fără supraîncărcarea desenului cu note sau prin adăugarea unui alt desen sau a unei vederi de detaliu.

Această reprezentare simbolică include un simbol elementar și unul sau mai multe simboluri suplimentare, precum și indicații complementare. Dacă este necesar să se menționeze un număr mare de instrucțiuni pentru producerea acoperirii, se recomandă ca instrucțiunile specifice să fie indicate pe desen sau să fie definite într-un tabel de componență separat.

SR EN ISO 636:2016, Materiale consumabile pentru sudare. Vergele, sârme și depuneri prin sudare pentru sudarea WIG a oțelurilor nealiate și a oțelurilor cu granulație fină. Clasificare

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 636:2015 și înlocuiește SR EN ISO 636:2008.

Standardul specifică cerințele pentru clasificarea vergelelor și sârmelor în starea rezultată după sudare și în stare tratată termic după sudare pentru sudarea cu arc electric în mediu de gaz inert cu electrod de wolfram (sudare WIG) a oțelurilor nealiate și a oțelurilor cu granulație fină cu o limită de curgere minimă de până la 500 MPa sau o rezistență de rupere la tracțiune minimă până la 570 MPa.

Standardul este o specificație combinată care permite o clasificare, utilizând fie un sistem bazat pe limita de curgere și energia de rupere la încovoiere prin șoc medie de 47 J pentru metalul de bază, fie un sistem bazat pe rezistența de rupere la tracțiune și energia de rupere medie de 27 J pentru metalul de bază.

a) Paragrafele și tabelele purtând ca sufix litera „A” se aplică numai vergelelor și sârmelor clasificate după sistemul bazat pe limita de curgere și energia de rupere la încovoiere medie de 47 J pentru metalul de bază, în conformitate cu acest standard.

b) Paragrafele și tabelele purtând ca sufix litera „B” se aplică numai vergelelor și sârmelor clasificate după sistemul bazat pe rezistența de rupere la tracțiune și energia de rupere la încovoiere prin șoc medie de 27 J pentru metalul de bază, în conformitate cu acest standard.

c) Paragrafele și tabelele care nu poartă ca sufix nici litera „A” nici litera „B” se aplică tuturor vergelelor și sârmelor clasificate în conformitate cu acest standard.

Se recomandă să fie avută în vedere diferența dintre caracteristicile mecanice ale epruvetelor din metalul de bază utilizate pentru clasificarea vergelelor și sârmelor și cele obținute pe îmbinările din producție, datorită diferențelor în procedura de sudare, cum sunt dimensiunea electrodului, lățimea pendulării, poziția de sudare și compoziția chimică a metalului de bază.

Clasificarea conform sistemului A se bazează în principal pe EN 1668:1997. Clasificarea conform sistemului B se bazează în principal pe standardele utilizate în zona Pacificului.

SR

EN

ing. dipl. Petru Țenchea, Președinte ASRO/CT 39

Patrimoniul de standarde a fost actualizat pe site-ul ASR

Au fost postate pe site-ul ASR (<http://www.asr.ro/index.php/standardizare>) 34 de liste de standarde române, în format pdf, care prezintă situația la 31 iulie 2016. Dintre acestea, 14 se referă la standardele din patrimoniul ASRO/CT 39, Sudare și procedee conexe (sudare prin topire și tăiere termică; personal pentru sudare și procedee conexe; specificația și calificarea procedurilor de sudare, lipire tare și pulverizare termică; niveluri de calitate și examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate; încercări mecanice ale îmbinărilor sudate; materiale consumabile pentru sudare; echipament pentru sudare și tăiere cu gaze, cu fascicul de electroni și cu laser; sudare și tăiere cu gaze, cu fascicul de electroni și cu laser; sudare și tăiere cu fascicul de electroni și cu laser; sudare electrică prin presiune și sudare prin frecare; echipament pentru sudare electrică prin presiune; lipirea metalelor cu metal de adaos; pulverizare termică; sănătate și securitate și protecția mediului la sudare și procedee conexe; sudarea materialelor plastice), opt se referă la standardele din patrimoniul ASRO/CT 40, Examinări nedistructive, șase la cele din patrimoniul ASRO/CT 42, Oțeluri și feroaliaje, două la cele din patrimoniul ASRO/CT 129, Sudare electrică, două la cele din patrimoniul ASRO/CT 202, Țevi de fontă și oțel și una la cele din patrimoniul ASRO/CT 227, Mijloace individuale de protecție. Ca noutate, se menționează lista standardelor române pentru produse sudate (cazane, recipiente sub presiune, conducte industriale, recipiente criogenice, butelii pentru gaz, conducte pentru transportul gazelor, construcții, aplicații feroviare, rezervoare metalice și din material plastic ș.a.).

Persoanele care participă la acțiunile de formare organizate de ASR pot beneficia la achiziționarea de standarde de o reducere, conform unui acord semnat între ASR și ASRO.

Prelungirea perioadei de înscriere la următorul curs de inginer/tehnolog/specialist sudor internațional/european organizat de ASR

Până la data de 9 septembrie a.c. se mai pot face înscrieri la cursul de inginer/tehnolog/specialist sudor internațional pentru următoarele locații: București, Cluj Napoca, Galați, Sibiu și Timișoara. Cursul, cu începere din 15 septembrie, este organizat prin sistem de videoconferință, fără scoaterea din producție a cursanților.

Detalii suplimentare se pot obține la Secretariatul ASR (tel.: 0256-20041, 0742-026121 sau email: asr@asr.ro).



Conferința anuală ASR a coordonatorilor sudării

6-7 octombrie 2016, Galați



Manifestări tehnico-științifice 2016

19-20.09.2016 - Congresul DVS 2016, Leipzig, Germania, <http://www.dvs-congress.de/2016>

03-07.10.2016 - Târgul internațional tehnic, Brno, Republica Cehă, <http://rbe.ro/events/msv-targul-international-tehnic/>

06-07.10.2016 - Conferința anuală a ASR a coordonatorilor sudării, Galați, România, <http://www.asr.ro>

11-14.10.2016 - A 10-a Conferință Internațională despre tendințe în cercetare și sudură, Tokyo, Japonia, <http://jweld.jp>

12-15.10.2016 - Târgul Tehnic Internațional București (T.I.B.), București, România, <http://www.tib.ro/>

