



NEWSLETTER

Buletin informativ editat de Asociația de Sudură din România

An 8 Nr.6/Iunie 2017



A apărut revista SUDURA nr. 2/2017

În cursul acestei luni a apărut numărul 2/2017 al revistei Sudura. Acest număr cuprinde următoarele articole:

- Tendințe în evoluția oțelurilor și îmbinărilor sudate ultrarezistente (*T. Fleșer*)
- Dezvoltarea unei noi game de materiale consumabile pentru sudarea oțelurilor inoxidabile, cu emisii de fum reduse și cu conținut redus al cromului hexavalent CR VI (*S. Crăciun, D. Toncelli, B. Leduey*)
- Standarde europene armonizate cu directive europene referitoare la electrotehnică și electronică, aplicabile echipamentelor pentru sudare electrică și procedee conexe (*P. Țenchea*)
- Progresul industriei prin intermediul calificărilor internaționale (*L. Coutinho, M. Sibișteanu*).

De asemenea, în acest număr al revistei sunt prezentate informații pentru membrii asociației despre evenimentele organizate de ASR la Iași în luna aprilie 2017, conferința coordonatorilor sudării, calendarul cursurilor ASR 2017, produse prezentate de membrii ASR la expoziția internațională METALSHOW ș.a.

Membrii ASR sunt invitați să vizualizeze revista SUDURA pe site-ul ASR www.asr.ro.



Colocviu "Cercetarea în domeniul sudării" 13 iunie 2017 - Cluj Napoca

În data de 13 iunie a.c. la Facultatea de Ingineria Materialelor și a Mediului din cadrul Universității Tehnice din Cluj Napoca a avut loc o întâlnire între conducerea ASR și Asociația de Sudură din Germania (DVS). La întâlnire au participat directorul general DVS, Roland Boecking, și Dieter Boehme, președintele Filialei DVS din landul Bavaria, din partea ASR au fost prezenți președintele asociației, Șerban Panaitescu, vicepreședintele ASR, Nicolae Joni, și directorul executiv, Dehelean Dorin, iar din partea Universității Tehnice din Cluj Napoca a participat rectorul, Vasile Țopa, precum și decanii facultăților de Mecanică, Construcții de Mașini și Ingineria Materialelor și a Mediului.

Cu ocazia acestei întâlniri s-a organizat colocviul "Cercetarea în domeniul sudării". La colocviu au participat specialiști din mediul academic și industrial din Cluj

Napoca, Bistrița, Iași. Au fost vizitate cu această ocazie laboratoarele facultăților de Ingineria materialelor și a mediului, Construcții de mașini și Inginerie mecanică.



Bv. Mihai Viteazu, 30
300222 Timișoara
Tel: +40 256 200041,
+40 742 026121
Fax: +40 256220366
E-mail: asr@asr.ro

Colocviu "Pregătirea și perfecționarea personalului sudor - de la școală până în întreprindere", 14 iunie 2017, Bistrița Năsăud

În ziua de 14 iunie a.c. întâlnirea reprezentanților celor două asociații a continuat la Bistrița. Au fost vizitate întreprinderile SC COMELF SA Bistrița și SC RADIATOARE DIN ALUMINIU SA Bistrița, delegații fiind primiți de primarul municipiului Bistrița, domnul Ovidiu Crețu.

Cu ocazia vizitei la Bistrița, ASR în colaborare cu SC COMELF SA Bistrița și Inspectoratul Școlar Județean Bistrița-Năsăud au organizat în ziua de 14 iunie a.c. colocviul "Pregătirea și perfecționarea personalului sudor - de la școală până în întreprindere".



Temele care s-au discutat la acest colocviu au fost: învățământul profesional și tehnic; politica COMELF Bistrița de pregătire și perfecționare a personalului; sistemul armonizat la nivel european și internațional de pregătire a personalului sudor și aplicarea sa în România; organizarea la Bistrița a masteratului profesional „Asigurarea calității și sudarea”; formarea personalului în domeniul

sudării, implicarea statului, sarcinile DVS, relația cu școlile și centrele de formare. Discuțiile reprezentanților celor două asociații au subliniat interesul pentru dezvoltarea relațiilor de colaborare.

Masă rotundă "Robotică în sudură", 30 iunie 2017, Arad

Sucursala ASR Arad în colaborare cu GRUP CRIȘAN SRL Arad au organizat în ziua de 30 iunie 2017 masa rotundă "Robotică în sudură". La acest eveniment au participat peste 30 persoane, iar din partea ASR a participat președintele asociației, Șerban Panaitescu și președintele Sucursalei ASR Arad, Francisc Tusz. La această acțiune a fost invitat Gábor Halász din partea Asociației de Sudură din Ungaria pentru a întări colaboarea pe care ASR o are cu această asociație.

Subiectele care s-au dezbătut cu ocazia acestui eveniment au fost: noutăți în industria laserului, tendințe de dezvoltare în domeniul prelucrării în 2D, 3D; robotizarea operațiilor de sudare în Arad; principalele activități în sudarea robotizată cu arc electric în România pentru cele două decade ale secolului 21. La finalul acțiunii au avut loc discuții pe tema subiectelor prezentate și, de asemenea, au fost împărtășite schimburi de experiențe.



A șaptea promoție de sudori la școala arădeană de sudură, 3 iunie 2017, Arad

În data de 3 iunie 2017 școala arădeană de sudură a scos pe piața muncii a șaptea promoție de sudori fiind formată din 11 absolvenți. Alături de aceștia au urmat cursurile de sudură și 2 ingineri care au dorit să cunoască meseria de sudor și din punct de vedere practic.

SR EN ISO 9692-3:2016, Sudare și procedee conexe. Tipuri de pregătire a îmbinării. Partea 3: Sudarea MIG și WIG a aluminiului și aliajelor sale

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 9692-3:2016 și înlocuiește SR EN ISO 9692-3:2002 și SR EN ISO 9692-3:2002/A1:2004.

Această parte a ISO 9692 specifică tipuri recomandate de pregătire a îmbinării pentru sudarea cu arc electric cu electrod fuzibil în mediu de gaz inert, MIG (131) și sudarea cu arc electric în mediu de gaz inert cu electrod de wolfram, WIG (141) și sudarea WIG cu arc autogen, (142) a aluminiului și aliajelor sale. Standardul definește parametrii care caracterizează pregătirea îmbinărilor și cuprinde o culegere a celor mai des utilizate dimensiuni și forme. Se aplică la sudurile cu pătrundere completă.

Recomandările date în această parte a ISO 9692 au fost alcătuite pe baza experienței și conțin dimensiunile pentru tipurile de pregătire a îmbinării, considerate că oferă, în general, condiții de sudare corespunzătoare. Extinderea domeniului de aplicare necesită totuși indicarea unor domenii de dimensiuni. Domeniile de dimensiuni specificate reprezintă limite pentru proiectare și nu toleranțe pentru fabricație. Limitele pentru fabricație sunt în funcție, de exemplu, de procedeul de sudare, de metalul de bază, de poziția de sudare, de nivelul de calitate etc. Ținând seama de caracterul general al acestei părți a ISO 9692, exemplele indicate nu pot fi considerate ca soluții unice pentru alegerea tipului de îmbinare.

Domeniile specifice de aplicare și cerințele particulare de fabricație pot fi acoperite printr-o alegere a dimensiunilor specificate în standardul de aplicație relevant.

SR EN 12543-2:2008, Examinări nedistructive. Caracteristicile petelor focale ale tuburilor roentgen industriale utilizate pentru examinări nedistructive. Partea 2: Metoda radiografică a camerei cu orificiu

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN 12543-2:2008 și înlocuiește SR EN 12543-2:2001.

Pentru a se acoperi diferitele cerințe pentru măsurarea dimensiunii petei focale, în EN 12543-1 până la EN 12543-5 sunt descrise cinci metode diferite. Metoda prin baleiere (EN 12543-1) este destinată aplicațiilor care necesită valori cantitative pentru distribuția intensității și dimensiunea petei focale, de exemplu, în scopuri de etalonare și de procesare a imaginii. Metodele radiografice (EN 12543-2 și EN 12543-3) descriu tehnici tradiționale și sunt destinate scopurilor de certificare, precum și aplicațiilor pe teren. Un detector digital dă nu numai lungimea și lățimea petei focale, ci furnizează utilizatorului și valori cantitative pentru distribuția intensității. Metoda digitală poate fi utilizată ca metodă de referință, așa cum este în EN 12543-1. Dacă pe teren nu se dispune de cameră cu orificiu sau cu fantă, poate fi aplicată metoda prin efectul de muchie (EN 12543-4). Aceasta reprezintă o metodă foarte simplă pentru aplicare pe teren. Pentru sisteme cu microfocar, a se vedea EN 12453-5.

Standardul specifică o metodă pentru măsurarea dimensiunilor petei focale mai mari de 0,2 mm ale sistemelor cu radiații X a căror tensiune este mai mică sau egală cu 500 kV, prin metoda camerei cu orificiu. Tensiunea aplicată pentru această măsurare este limitată la 200 kV pentru evaluarea vizuală a filmului. Calitatea imaginii și rezoluția imaginilor radiografice depind strâns de caracteristicile petei focale, în special, de dimensiunile ei și de distribuția bidimensională a intensității. Pentru caracterizarea tuburilor de radiații X de tip comercial (adică pentru publicitate sau comerț) se utilizează valorile specifice date în standard.

Petru Țenchea, Președinte ASRO/CT 39



SR

EN

Cea de-a 70- a Adunare Anuală a Institutului Internațional de Sudură



În perioada 23-28.06.2017 a avut loc la Shanghai (China) cea de-a 70-a Adunare Anuală a Institutului Internațional de Sudură (IIW). La această ediție organizată de Asociația de Sudură din China au participat peste 1000 delegați din cca 50 țări membre ale IIW, inclusiv din România.

Adunarea Anuală a IIW a cuprins următoarele acțiuni: Adunarea generală a membrilor IIW, ședințele celor 15 comisii ale IIW, întâlnirile Comitetului internațional de Autorizare IAB, ședințele grupelor de lucru ale IIW, Conferința internațională “Green Welding Technologies for Effective and Reliable Manufacturing”. La conferința IIW au fost prezentate 420 lucrări, un număr mare de lucrări referindu-se la problematica fabricației adevize.



A avut loc, de asemenea, ediția specială a concursului internațional de sudură ARC CUP 2017.



Manifestări tehnico-științifice 2017

16-18.08.2017 - A 3-a Conferință internațională a tinerilor profesioniști în sudură, Halle, Germania, <http://www.slv-halle.de/>

19-20.09.2017 - Al 7-lea Colocviu IIW de cercetare și colaborare în sudură, Cambridge, Marea Britanie, <http://www.twi-global.com/news-events/events/7th-iiw-welding-research-and-collaboration-colloquium/>

25-29.09.2017 - Târgul internațional de sudură și tăiere, Düsseldorf, Germania, <http://www.schweissen-schneiden.com/media/>

04-05.10.2017 - A 5-a Conferință internațională privind noutățile științifice și tehnice despre sudarea cu element activ rotator, Metz, Franța, fswp-2017.com/sites/default/files/FSWP2017nov-web.pdf

11-14.10.2017 - Târgul tehnic internațional București (T.I.B.), București, România, <http://www.tib.ro>

19-20.10.2017 - Conferința anuală a coordonatorilor sudării, Satu Mare, România, <http://www.asr.ro>

09-10.11.2017 - Conferința internațională “Integritate structurală a construcțiilor sudate”, Timișoara, <http://www.isim.ro>