



NEWSLETTER

Buletin informativ editat de Asociația de Sudură din România

An6 Nr.11/Noiembrie 2015



Conferința ASR "Sudura 2016", Pitești, 14-15.04.2016

Asociația de Sudură din România organizează la Pitești, în colaborare cu Filiala ASR Pitești, în perioada 14-15.04.2016, Conferința "Sudura 2016".

Conferința are o tematică largă cuprinzând noutăți în domeniul sudării sub aspectul procedeelor, materialelor și aplicațiilor.

Un accent special se va acorda problematicei creșterii eficienței proceselor de sudare prin mecanizare, automatizare și robotizare, respectiv a aplicațiilor sudării în domeniul automotiv.

Termenul de înscriere cu lucrări pentru conferință este 15.01.2016.

Circulara I a Conferinței este accesibilă pe site-ul asr: www.asr.ro.

Din activitatea Filialei ASR Drobeta Tr. Severin

În scopul sprijinirii liceelor tehnologice care școlarizează clase de sudori, filiala ASR Dr. Tr. Severin a inițiat la începutul anului școlar 2015-2016 o relație de sprijinire a actului educațional de specialitate derulat la Colegiul Tehnic „Domnul Tudor”. S-a pus la dispoziția laboratoarelor de tehnologia sudării, de către Filiala ASR Dr. Tr. Severin în cooperare cu Universitatea din Craiova a unor echipamente de sudare precum și a simulatorului pentru sudare din dotarea ASR, pentru instruirea directă a elevilor.



Astfel, specialiștii ai ASR au participat succesiv la instruirea practică a elevilor. Atracția maximă a elevilor a fost către simulatorul pentru sudare la care s-au antrenat până în prezent, în mai multe etape succesive, peste 60 de elevi.

Ziua de 27.11.2015 a însemnat un pas în plus pentru promovarea meseriei de sudor, în sensul că în acea zi Colegiul Tehnic „Domnul Tudor” a fost gazda Cercului Didactic al instituțiilor de învățământ secundar organizat de Inspectoratul Școlar al județului Mehedinți, la care au participat peste 100 de persoane. La această întâlnire au participat și reprezentanții Filialei ASR Dr. Tr. Severin (C. Mihăilescu, S. Savu, D. Savu) care, împreună cu 7 elevi au făcut demonstrații de sudare virtuală în vederea instruirii elevilor, precum și demonstrații de sudare a bolțurilor. Prezentarea de către dl. S. Savu a modului de operare cu simulatorul, din punct de vedere didactic și pedagogic, a stârnit auditoriul, discuțiile inițiate pe acest subiect fiind ample. La finalul întâlnirii, echipa ASR a lăsat la dispoziția elevilor un echipament pentru sudare cu arc electric cu electrod învelit și un echipament pentru sudare de bolțuri, urmând ca până la finele lunii februarie elevii să facă mai multe ore de practică pe aceste echipamente.

Filiala ASR Dr. Tr. Severin va continua aceste acțiuni de susținere a liceelor și școlilor profesionale din județ și va încerca să pună la dispoziția elevilor specialiștii care să le prezinte tainele meseriei de sudor.

Bv. Mihai Viteazu, 30

300222 Timișoara

Tel: +40 256 200041

+40 742 026121

Fax: +40 256 220366

E-mail: asr@asr.ro

[http://facebook.com/](http://facebook.com/AsociatiaDeSudura)

[AsociatiaDeSudura](http://facebook.com/AsociatiaDeSudura)

Întâlnire a partenerilor la proiectul european de cercetare FP7 - FLEXIFAB



În zilele de 3-4.11.2015 a avut loc la Universitatea din Lund (Suedia) cea de a 5-a întâlnire la proiectul european Flexifab care are ca temă dezvoltarea unui sistem flexibil de fabricație robotizată a structurilor de formă complexă din aliaje de aluminiu utilizate în sectorul mijloacelor de transport. Consorțiul proiectului este format din EWF (Portugalia), TWI (Anglia), Universitatea Lund (Suedia), Meta Vision (Anglia), ASR (Romania), TRA-C (Franța), Boluda Industries (Spania), IGM (Austria), Schilling (Germania), Innora (Grecia). La această întâlnire ASR a fost reprezentat de Dorin Dehelean.

Agenda întâlnirii a cuprins prezentarea rezultatelor cercetărilor efectuate privind realizarea unor noi capete de sudare și variante tehnologice, respectiv validarea sistemelor de control în condiții specifice sudării. Totodată a fost actualizat programul de diseminare și exploatare a rezultatelor cercetării al cărui responsabil este ASR.

Curs pentru perfecționarea lectorilor ASR în cadrul proiectului Erasmus+ FUTUREWELD



În perioada 19-25 octombrie 2015 s-a desfășurat la sediul Institutului de Sudură din Gliwice, Polonia un curs de perfecționare a lectorilor din domeniul sudării mecanizate, orbitale și robotizate. Acțiunea s-a derulat în cadrul proiectului FUTUREWELD coordonat de ASR, fiind una dintre activitățile care au pus în operă materialele educaționale dezvoltate de către membrii consorțiului care implementează proiectul amintit.

La curs au participat câte doi lectori de la Asociația de Sudură din România (ASR), de la Institutul Italian de Sudură (IIS) și de la Institutul de Sudură din Polonia (ISPL). Cursul a avut o durată de 5 zile, fiind organizat în 3 module de predare teoretică și practică: Sudarea mecanizată – formator: dr. ing. Ionel Dănuț SAVU (ASR), Sudarea orbitală – formator: dr. ing. Maciej ROZANSKI și Sudarea robotizată – formator: ing. Chiara BACCARINI (IIS).

În cadrul cursului au fost discutate atât aspectele tehnice ale problematicilor abordate, cât și aspectele pedagogice, cursul fiind destinat perfecționării lectorilor. Au fost efectuate demonstrații practice de sudare mecanizată, orbitală și robotizată, cursanții îmbunătățindu-și cunoștințele cu privire la ultimele dezvoltări în sistemele de sudare de mare productivitate, precum și tehnicile de predare, fiind abordate instrumente diverse de predare: aplicații software educaționale, aplicații software de examinare, înregistrări video, animații grafice, și altele.



Organizarea cursului a fost urmărită până la cel mai mic detaliu de către coordonatorul ASR, rezultatul fiind apreciat pozitiv de către toți participanții. Fiecare dintre cei 6 lectori-cursant au primit certificate de absolvire a cursului, după ce au trecut o examinare organizată de către reprezentanții Federației Europene pentru Sudare, Tăiere și Îmbinare (EWF) entitatea membră a consorțiului care a avut sarcini și responsabilități legate de calitatea derulării cursului și a pregătirii cursanților.

Materialele educaționale și de examinare dezvoltate în cadrul proiectului vor fi utilizate de către membrii consorțiului la organizarea de viitoare cursuri pentru specialiștii din domeniu. Astfel, în cursul anului 2016, ASR va veni înaintea specialiștilor cu o ofertă de curs vizând cele 3 specializări: sudarea mecanizată, sudarea orbitală și sudarea robotizată, cursurile fiind derulate conform ghidului EWF IAB-348-13-Guideline-International-Mechanized-Orbital-Robot-Welding-Personnel.

Standarde europene preluate de ASRO (comitetul tehnic CT 39 – Sudare și procedee conexe) ca standarde române prin metoda traducerii în septembrie 2015

SR EN ISO 17658:2015, Sudare. Imperfecțiuni ale suprafețelor tăiate termic cu gaze, cu laser și cu plasmă. Terminologie (EN ISO 17658:2015)

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 17658:2015. Standardul înlocuiește SR EN 12584:2002.

Standardul definește termenii imperfecțiunilor posibile ale suprafețelor tăiate termic (tăieturilor) cu gaze, cu laser și cu plasmă, în materiale metalice, care sunt reuniți și grupați. Imperfecțiunile sunt neregularități sau abateri de la forma și amplasarea specificate ale tăieturii. Acest standard cuprinde numai imperfecțiunile care rezultă direct din tăierea cu gaze, cu laser și cu plasmă; orice efecte adverse provocate de tensiuni sau solicitări externe suplimentare nu sunt luate în considerare. Tipul, forma și amplasarea acestor imperfecțiuni sunt grupate împreună, dar condițiile și cauzele originii lor nu sunt date.

Nu sunt date informații referitoare la evaluarea și consecințele imperfecțiunilor menționate, întrucât acestea depind de cerințele specifice ale aplicației. Termenii au fost aleși astfel încât să caracterizeze principalele imperfecțiuni menționate, totuși este posibil să fie întâlniți simultan doi sau mai mulți termeni. Sistemul de grupare utilizat nu este o evaluare a calității.

SR EN ISO 15792-1:2008 și SR EN ISO 15792-1:2008/A1:2011, Materiale consumabile pentru sudare. Metode de încercare. Partea 1: Metode de încercare pentru epruvete de metal depus din oțel, nichel și aliaje de nichel (EN ISO 15792-1:2008 și EN ISO 15792-1:2008/A1:2011)

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 15792-1:2008. Standardul înlocuiește SR EN 1597-1:2000. Amendamentul SR EN ISO 15792-1:2008/A1:2011 se utilizează împreună cu SR EN ISO 15792-1:2008

Această parte a ISO 15792 specifică pregătirea probei și a epruvetelor. Scopul este determinarea caracteristicilor mecanice ale metalului depus neinfluențat de metalul de bază, atunci când sunt cerute de standardul de clasificare a materialului consumabil pentru sudare sau pentru alte scopuri, la sudarea cu arc electric a oțelului, nichelului și aliajelor de nichel.

Această parte a ISO 15792 nu este aplicabilă la sudarea cu o singură trecere sau cu două treceri sau la sudarea în colț. Pentru aceste cazuri se aplică ISO 15792-2 și ISO 15792-3.

SR EN ISO 15792-2:2008, Materiale consumabile pentru sudare. Metode de încercare. Partea 2: Pregătirea epruvetelor din oțel prin tehnica cu o singură trecere sau cu două treceri (EN ISO 15792-2:2008)

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 15792-2:2008. Standardul înlocuiește SR EN 1597-2:2000.

Această parte a ISO 15792 specifică pregătirea probei și a epruvetelor. Scopul este de a defini metodele de încercare pentru determinarea rezistenței la rupere și a energiei de rupere la încovoiere prin șoc a îmbinării sudate, atunci când se încearcă materiale consumabile pentru sudare utilizate prin tehnica cu o singură trecere și cu două treceri, nefiind adecvat pentru sudarea electrică în baie de zgură sau pentru sudarea electrogaz. Această parte a ISO 15792 este aplicabilă materialelor consumabile pentru sudarea cu arc electric a oțelului.

SR EN ISO 15792-3:2011, Materiale consumabile pentru sudare. Metode de încercare. Partea 3: Evaluarea în vederea clasificării a aptitudinii de sudare în poziție și de pătrundere la rădăcină pentru sudurile în colț (EN ISO 15792-3:2011)

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 15792-3:2011. Standardul înlocuiește SR EN ISO 15792-3:2008.

Această parte a ISO 15792 specifică pregătirea și evaluarea probelor cu sudură în colț pentru evaluarea conformității cu cerințele referitoare la aptitudinea de sudare în poziție și la pătrunderea la rădăcină, din standardele pentru clasificarea materialelor consumabile pentru sudarea oțelurilor nealiat și cu granulație fină, a oțelurilor slab aliate, a oțelurilor inoxidabile și a aliajelor pe bază de nichel. Această parte a ISO 15792 nu specifică cerințe de acceptare.

ing. Petru Țenchea, Președinte ASRO/CT 39



A 3-a întâlnire a partenerilor proiectului european Erasmus+, SAT EN 1090, 15-16.10.2015, Genova



În perioada 15-16.10.2015 a avut loc la Genova (Italia) a 3-a întrunire pe proiectului Erasmus +SAT EN 1090. Gazda acestei întâlniri a fost Institutul Italia de Sudură (IIS). La această întâlnire au participat 7 persoane din partea celor 5 parteneri ai proiectului. Asociația de Sudură din România a fost reprezentată prin Anamaria Feier.



Principalele teme discutate la întrunirea de la Genova au fost:

- terminarea "Learning Outcomes-urilor" - suportului de curs pentru fiecare capitol, stabilirea unor noi termene astfel încât partenerii să se poate încadra în datele impuse inițial în proiect. ASR-ului i-a revenit capitolul de Inspecție referitoare la standardul SR EN 1090.
 - cererea unei prelungiri a proiectului cu 4-5 luni la Agenția Națională Spaniolă.
- Următoarea întrunire va avea loc în luna mai 2016 la Timișoara.



Conferința ASR "SUDURA 2016" **Pitești, 14-15 aprilie 2016**



Filiala Pitești

Manifestări tehnico-științifice 2016

22-25.03.2016 - Târgul Internațional Tehnic (T.I.T.), Cluj Napoca, România, <http://expo-transilvania.ro/>

13-15.04.2016 - Conferința ASR "Sudura 2015", Pitești, România, <http://www.asr.ro>

10-12.05.2016 - Conferința și expoziția internațională de pulverizare termică, Shangay, China, www.dvs-ev.de/itsc2016

11-12.05.2016 - A 4-a Conferință europeană "Join Trans", Halle, Germania <http://www.jointrans.eu>

01-04.06.2016 - Expoziția internațională pentru prelucrarea metalelor, sudură și robotică, Metal Show, București, România, <http://metalshow.ro/>

02-03.06.2015 - A 8-a ediție a Conferinței internaționale de tehnologii inovative pentru îmbinarea materialelor avansate (TIMA), Timișoara, România, <http://www.isim.ro/tima/index.htm>

13-15.06.2016 - Conferința internațională de Tehnologii avansate în sudură, Kiev, Ucraina, <http://www.esetnod32.ru/.ml>

10-15.07.2016 - A 69-a Adunare Anuală a Institutului Internațional de Sudură (IIW), Melbourne, Australia, <http://www.iiw2016.com/>

14-17.10.2015 - Târgul Tehnic Internațional București (T.I.B.), București, România, <http://www.tib.ro/>