



NEWSLETTER

Buletin informativ editat de Asociația de Sudură din România

An6 Nr.10/Octombrie2015



Conferința anuală a coordonatorilor sudării, Buzău, 29-30.10.2015

Asociația de Sudură din România (ASR) în colaborare cu SC DUCTIL SA Buzău a organizat în perioada 29-30 octombrie 2015 Conferința anuală a coordonatorilor sudării la care au participat peste 75 de persoane.

Programul conferinței a cuprins prezentări privind probleme de actualitate legate de conținutul și condițiile de aplicare ale unor directive europene și standarde noi în domeniul managementului proceselor de sudare. Participanților li s-au distribuit un CD cuprinzând lucrările prezentate la conferință. Acest CD este disponibil la Secretariatul ASR.

Programul Conferinței a mai cuprins și un seminar EWF privind calitatea materialelor consumabile prin sudare, stadiul și tendințele standardizării europene și internaționale, o ședință deschisă ASRO/CT39 "Sudare și procedee conexe", o masă rotundă privind sudarea oțelului beton (standarde, reglementări, instruire) și o vizită tehnică la SC VAE APCAROM SA.



În standul de prezentare al ASR au fost prezentate materiale privind activitatea ASR în cadrul proiectelor GAZODUCT, FLEXIFAB, FUTUREWELD și SAT EN 1090.

Acțiunea a fost organizată cu sprijinul deosebit al SC DUCTIL SA Buzău și în colaborare cu Filiala ASR Buzău.

Ședința Consiliului de Administrație al ASR, Buzău, 28.10.2015

În data de 28.10.2015 a avut loc la sediul SC DUCTIL SA Buzău ședința de toamnă a Consiliului de administrație al ASR. Această ședință a avut ca principale puncte pe ordinea de zi următoarele:

- informare privind activitatea ASR în perioada 01.01.- 01.10.2015,
- actualizarea programului de activitate pe anul 2016
- adoptarea propunerii de revizuire a statutului ASR
- adoptarea programului de revizie a regulamentelor ASR
- informare privind situația SC Editura Sudura SRL
- informare privind activitatea ASR CertPers în perioada 01.01.-01.10.2015
- stabilirea datelor și tematicilor Conferințelor ASR din anul 2016.

De asemenea s-a stabilit ca următoarea Conferință ASR să se desfășoare la Pitești în perioada 13-15 aprilie 2016.

Bv. Mihai Viteazu, 30
300222 Timișoara

Tel: +40 256 200041
+40 742 026121

Fax: +40 256 220366

E-mail: asr@asr.ro

[http://facebook.com/
AsociatiaDeSudura](http://facebook.com/AsociatiaDeSudura)

Seminar EWF „Calitatea materialelor consumabile pentru sudare. Stadiul și tendințele standardizării europene și internaționale”, 29.10.2015, Buzău

În prima zi a conferinței coordonatorilor sudării a avut loc seminarul EWF “Calitatea materialelor consumabile pentru sudare. Stadiul și tendințele standardizării europene și internaționale” Ce-a de-a doua zi a Conferinței anuale a coordonatorilor sudării de la Craiova a fost rezervată seminarului EWF.

Acest seminar a cuprins următoarele puncte: - Conceptul de calitate a materialelor consumabile pentru sudare; - Standardizarea în domeniul materialelor consumabile pentru sudare. Matricea standardelor; - Tipuri de materiale consumabile pentru sudare și simbolizarea acestora. Principiul coabitării sistemelor european și american; - Cerințe de calitate și relația dintre standardul de produs EN 13479 și Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011, de stabilire a unor condiții armonizate pentru comercializarea produselor pentru construcții și de abrogare a Directivei 89/106/CEE a Consiliului. Stadiul revizuirii EN 13479; - Cerințe referitoare la calitate pentru fabricația, furnizarea și distribuția materialelor consumabile pentru sudare și procedee conexe - EN 12074.

Seminarul a fost moderat de domnul Petru Țenchea.

Întâlnirea “Cooperarea industrială regională în fabricația structurilor sudate”, Bistrița, 18-19.10. 2015

În cadrul colaborării existente cu asociațiile de sudură din Bulgaria și Serbia ASR a organizat la Bistrița în zilele de 18-19.10.2015 întâlnirea “Cooperarea industrială regională în fabricația structurilor sudate” la care au participat conducători ai unor întreprinderi industriale din Bulgaria (Energoremont Holding Sofia, KZU-Group Sofia), România (COMELF Bistrița) și Serbia (GOSA MONTAZA Smederevsko Palanka).



Acțiunea, organizată din inițiativa domnului Dorin Stoian, membru de onoare al ASR, directorul general al SC Comelf SA, a urmărit o informare reciprocă a participanților privind domeniul de activitate al întreprinderilor respective și analiza posibilităților de colaborare la execuția structurilor sudate”.

Participanții au apreciat în mod deosebit nivelul tehnic al activității SC Comelf SA.

Următoarea întâlnire a grupului va avea loc la sfârșitul lunii noiembrie a.c. în cadrul unei acțiuni care se va desfășura succesiv în Bulgaria și Serbia.

A apărut nr. 3/2015 al revistei SUDURA

La începutul lunii octombrie a.c. a apărut nr. 3/2015 al revistei Sudura. Revista care cuprinde următoarele articole: Un model fizic la scară nanometrică pentru germinarea fisurării intergranulare asistată de hidrogen a sudurilor (V. Micloși, H. Dașcău), Istoria și starea tehnică actuală a primului pod sudat din România (D. Bolduș, R. Băncilă, A. Feier) și Procese de microîmbinare a elementelor de circuit electric (D. Savu).

Membrii ASR pot consulta revista la adresa www.asr.ro.



Standarde europene preluate de ASRO (comitetul tehnic CT 40 – Examinări nedistructive) ca standarde române prin metoda traducerii în septembrie 2015

SR EN 13018:2002 și SR EN 13018:2002/A1:2004, Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale (EN 13018:2001 și EN 13018:2001/A1:2003)

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN 13018:2001. Amendamentul SR EN 13018:2002/A1:2004 se utilizează împreună cu SR EN 13018:2002.

Standardul specifică principiile generale pentru examinarea vizuală, atât directă cât și indirectă, atunci când este utilizată pentru a determina conformitatea unui produs cu cerințe specificate (de exemplu, starea suprafeței piesei, alinierea suprafețelor conjugate, forma piesei). Standardul nu se aplică la examinarea vizuală legată de utilizarea oricărei alte metode de examinare nedistructivă sau de încercare distructivă.

SR EN ISO 3059:2013, Examinări nedistructive. Examinare cu lichide penetrante și cu pulberi magnetice. Condiții de observare (EN ISO 3059:2012)

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 3059:2012. Standardul înlocuiește SR EN ISO 3059:2002.

Standardul specifică mijloacele de verificare a condițiilor de observare la examinarea cu pulberi magnetice și la examinarea cu lichide penetrante. Acesta include cerințe minime referitoare la iluminare și la iradierea UV-A și la măsurarea lor. Este destinat utilizării atunci când ochiul uman este principalul mijloc de detectare. Standardul nu este aplicabil în cazul utilizării surselor de lumină albă actinică.

SR EN ISO 3452-1:2013, Examinări nedistructive. Examinare cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale (EN ISO 3452-1:2013)

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 3452-1:2013. Standardul înlocuiește SR EN 571-1:1999.

Această parte a ISO 3452 specifică o metodă de examinare cu lichide penetrante utilizată pentru a detecta discontinuități deschise la suprafața materialului de examinat, de exemplu, fisuri, suprapuneri, cute, porozități, lipsă de topire. Această metodă se aplică în special materialelor metalice, dar poate fi utilizată și pentru alte materiale, dacă acestea nu sunt atacate de produsele utilizate pentru examinare și nu sunt excesiv de poroase (piese turnate, piese forjate, suduri, materiale ceramice etc.).

Această parte a ISO 3452 include și cerințe pentru proces și încercările de control, dar nu este destinată utilizării pentru criterii de acceptare și nu dă nicio informație referitoare la aptitudinea de utilizare a unor seturi de lichide penetrante pentru aplicații specifice și nici cerințe pentru echipamentul de examinare. Metodele de determinare și de monitorizare a proprietăților esențiale ale produselor de penetrare de utilizat sunt specificate în ISO 3452-2 și ISO 3452-3. Termenul *discontinuitate* nu subînțelege nicio evaluare în materie de acceptabilitate sau de neacceptabilitate.

SR EN ISO 3452-4:2002, Examinări nedistructive. Examinare cu lichide penetrante. Partea 4: Echipament (EN ISO 3452-4:1998)

Standardul reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 3452-4:1998.

Standardul definește caracteristicile echipamentului utilizat la examinarea cu lichide penetrante. Caracteristicile echipamentului cerut pentru efectuarea examinării cu lichide penetrante depind de numărul de examinări de efectuat și de dimensiunile pieselor de examinat. În acest standard sunt cuprinse două tipuri de echipament: echipament adaptat efectuării de examinări cu lichide penetrante pe șantier și instalații fixe.

ing. dipl. Petru Țenchea, Președinte ASRO/CT 40



Succesul echipei României la WELDCUP 2015

Cea de-a doua ediție a competiției europene WeldCup s-a desfășurat în acest an pe 21 octombrie, în Marea Britanie la Cambridge – TWI (The Welding Institute), au participat 7 echipe, din care 6, din Europa (România, Germania, Austria, Belgia, Ungaria, Marea Britanie) și o echipă din China, invitată special. În urma competiției, locul I a fost ocupat de echipa României, locul al II-lea de echipa Germaniei și locul al III-lea de echipa din Marea Britanie.



Echipa care a reprezentat România a fost formată din sudori de la Șantierul Naval Damen Galați: Marius Daniel Neagu – procedeele 135 și 136, Ștefan Nechifor – procedeul 111 și Adrian Gheorghiuță – procedeul 141.

Coordonatorul echipei a fost domnul ing. Mihaiel Nanu (Coordonator Laborator Sudură, Șantier Naval Damen Galați SA).



Concursul s-a desfășurat pe 4 probe cap la cap (două pe țevi și două pe table), 4 procedee de sudare și toate pozițiile de sudare, acestea fiind evaluate în prima fază pentru notarea îmbinărilor cap la cap, apoi cu aceste probe sudate separat, concurenții au realizat un ansamblu conform unui desen, cu respectarea cotelor de amplasare, recunoașterea simbolurilor pentru materialele de adaos, poziții de sudare, procedee de sudare etc. Criteriile de evaluare au fost stabilite foarte clar prin regulamentul de concurs. În afară de aspectul vizual, au contat foarte mult: modul de pregătire a pieselor, dimensiunile impuse pentru calibrul sudurii la îmbinările de colț și supraînălțare sau exces de pătrundere la îmbinările cap la cap, deformațiile apărute după sudare, lucrul în echipă (la fiecare probă s-au aplicat 2 procedee de sudare – rădăcină un procedeu și restul straturilor alt procedeu), încadrarea în timpul impus pentru execuția probelor. Cei trei tineri au fost instruiți la atelierul Centrului de Formare Profesională al șantierului Naval Damen Galați condus de ing. sudor Gherghie Luminița, iar după două săptămâni de instruire intensivă și o planificare detaliată a etapelor de lucru, s-a putut ajunge la această performanță. Un rol determinant în formarea celor trei tineri concurenți în meseria de sudor l-au avut cei doi instructori Daniel Rarinca și Florin Angheluță.

Ing. Mihaiel Nanu

Manifestări tehnico-științifice 2015-2016

10-11.11.2015 - A 3-a Conferință internațională în domeniul sudării cu fascicol de electroni, Chicago, SUA, <http://www.aws.org>

22-25.03.2016—Târgul Internațional tehnic (T.I.T.), Cluj Napoca, România, <http://expo-transilvania.ro/>

13-15.04.2016 - Conferința ASR “Sudura 2015”, Pitești, <http://www.asr.ro>

11-12.05.2016—A 4-a Conferință europeană “Join Trans”, Halle, Germania <http://www.jointrans.eu>

10-12.05.2016 - Conferința și expoziția internațională de pulverizare termică, Shangay, China, www.dvs-ev.de/itsc2016